



### **TENSIONER PART NUMBER: 259**

#### **Installation Instructions:**

Remove the coolant overflow bottle for easier access to tensioner. Remove the serpentine belt by using a 1/2" breakover bar, ratchet, or serpentine belt installation tool. Insert the drive lug into the square hole in the tensioner arm and rotate the tensioner arm to release tension.

Remove the belt. Using the proper size socket, remove the tensioner mounting bolt, and remove the tensioner.

Before installing the new tensioner, make sure the mounting surface for the tensioner is clean and free from rust or other obstructions. Find the locator pin holes, and rotate the replacement tensioner until the locator pins and the holes line up, and insert the pins into the holes. Reinstall the mounting bolt, and torque down to a tight fit.

Using the breakover bar, ratchet, or serpentine belt installation tool, rotate the tensioner arm to install the serpentine belt. Making sure the belt is correctly fitted to all the pulleys in the drive system. Start the engine to check for any problems. Extreme care should be taken when reinstalling the serpentine belt because some of the pulleys are located in remote positions and it is very hard to see that the belt is seated properly in all of the grooves. If the belt isn't seated properly, the belt can "ride out" of the grooves and the belt can be damaged.

IS259

***TO ENSURE PROPER TENSIONER FIT AND ALIGNMENT SPECIAL ATTENTION  
MUST BE PAID TO THE CLEANING OF THE TENSIONER MOUNTING SURFACE***



## TENDEUR, NUMÉRO DE PIÈCE : 259

### Directives d'installation :

Retirer la bouteille de trop-plein de réfrigérant pour faciliter l'accès au tendeur. Retirer la courroie en serpentin au moyen d'un extracteur de 1,3 cm (1/2 po), d'une clé à cliquet ou d'un outil pour installation de courroies en serpentin. Relâcher la tension de la courroie en insérant la cosse d'entraînement dans le trou carré du bras de tendeur et en faisant tourner ce dernier. Retirer la courroie. Utilisant la douille appropriée, retirer le boulon de fixation du tendeur et enlever ce dernier.

Avant d'installer le nouveau tendeur, s'assurer que la surface de fixation de ce dernier est propre et exempte de rouille ou autres obstructions. Localiser les trous des tiges de positionnement et faire tourner le tendeur jusqu'à ce que les tiges s'alignent sur le trou. Insérer les tiges dans les trous. Remettre le boulon de fixation et visser jusqu'à ce qu'il soit bien serré.

Faire tourner le bras du tendeur au moyen d'un extracteur, d'une clé à cliquet ou d'un outil pour extraction des courroies en serpentin de manière à pouvoir installer la courroie. S'assurer que cette dernière est bien ajustée sur toutes les poulies du système d'entraînement. Faire démarrer le moteur afin de vérifier l'installation. On doit être extrêmement attentif lorsqu'on réinstalle la courroie car certaines poulies sont en retrait et il est difficile de s'assurer que la courroie est bien insérée dans toutes les rainures. Si elle n'est pas correctement installée, elle peut glisser et sortir des rainures, ce qui pourrait l'endommager.

*POUR ASSURER L'AJUSTEMENT ET L'ALIGNEMENT DU TENDEUR,  
ON DOIT PORTER UNE ATTENTION PARTICULIÈRE AU NETTOYAGE DE LA SURFACE DE FIXATION*



## TENSOR NÚMERO DE PIEZA 259

### Instrucciones para la Instalación:

Desmontar la botella de rebalse del agua refrigerante para facilitar el acceso al tensor. Desmontar la correa serpentina mediante el empleo de una llave de barra de 1/2 pulgada, un trinquete o una herramienta para instalación de correas serpentinas. Introducir el cubo de la herramienta en el orificio cuadrado en el brazo del tensor y girar el brazo del tensor para liberar la tensión. Desmontar la correa. Utilizando la llave de tubo de tamaño correcto, quitar el perno de montaje del tensor y desmontar el tensor.

Antes de instalar el nuevo tensor, asegurar que la superficie de montaje para el tensor esté limpia y libre de óxido u otras obstrucciones. Ubicar los orificios para los pasadores de guía y girar el tensor de repuesto hasta que estén alineados los pasadores de guía y los orificios, e introducir los pasadores en los orificios. Instalar nuevamente el perno de montaje y aplicar el torque necesario para apretarlo.

Empleando la llave de barra, el trinquete o la herramienta para instalación de correas serpentinas, girar el brazo del tensor para instalar la correa serpentina. Asegurar que la correa esté correctamente instalada sobre todas las poleas del sistema de impulsión. Arrancar el motor y verificar que no exista ningún problema. Deben extremarse las precauciones cuando se reinstala la correa serpentina ya que algunas de las poleas están ubicadas en posiciones remotas y es muy difícil poder ver si la correa está correctamente asentada en todas las ranuras. Si la correa no está correctamente asentada, ésta puede salirse de las ranuras y dañarse.

*PARA ASEGURAR EL AJUSTE Y LA ALINEACIÓN ADECUADOS DEL TENSOR,  
DEBE PRESTARSE ESPECIAL ATENCIÓN A LA LIMPIEZA  
DE LA SUPERFICIE DE MONTAJE DEL TENSOR*