



TENSIONER PART NUMBER: 253

Installation Instructions:

Remove air filter intake hose for easier access to tensioner. Using the correct size drive socket on a breakover bar, ratchet, or serpentine belt installation tool rotate the tensioner arm to release tension. Remove the belt. Remove the three tensioner mounting bolts, then the tensioner. Clean the tensioner mounting surface making sure it is free of rust or debris.

Please note: In order for the tensioner to fit properly and have correct alignment, this procedure must be done:

Install the new tensioner with the three mounting bolts.

Torque tensioner mounting bolts to 35 ft.lbs.

Again using the correct size socket, rotate the tensioner arm to install the serpentine belt.

Extreme care should be taken when reinstalling the serpentine belt because some of the pulleys are located in remote positions and it is very hard to see that the belt is seated properly in all of the grooves. If the belt isn't seated properly, the belt can "ride out" of the grooves and the belt can be damaged.

IS253

***TO ENSURE PROPER TENSIONER FIT AND ALIGNMENT SPECIAL ATTENTION
MUST BE PAID TO THE CLEANING OF THE TENSIONER MOUNTING SURFACE***



TENDEUR, NUMÉRO DE PIÈCE : 253

Directives d'installation:

Retirer le tuyau d'entrée du filtre à air pour faciliter l'accès au tendeur. Faire tourner le bras du tendeur au moyen d'une douille à extracteur de la taille appropriée, d'une clé à cliquet ou d'un outil pour extraction des courroies en serpentin afin d'en relâcher la tension. Retirer la courroie. Retirer les trois boulons de fixation du tendeur et enlever ce dernier. Nettoyer la surface de fixation du tendeur pour s'assurer qu'elle est propre et exempte de rouille ou autres obstructions.

Remarque : cette étape est essentielle à une installation et un alignement adéquats du tendeur.

Fixer le tendeur en remettant les trois boulons de fixation.

Serrer ces derniers en appliquant un couple de 35 pi-lb.

Utilisant de nouveau la douille appropriée, faire tourner le bras du tendeur de manière à pouvoir installer la courroie en serpentin. On doit être extrêmement attentif lorsqu'on réinstalle la courroie car certaines poulies sont en retrait et il est difficile de s'assurer que la courroie est bien insérée dans toutes les rainures. Si elle n'est pas correctement installée, elle peut glisser et sortir des rainures, ce qui pourrait l'endommager.

*POUR ASSURER L'AJUSTEMENT ET L'ALIGNEMENT DU TENDEUR,
ON DOIT PORTER UNE ATTENTION PARTICULIÈRE AU NETTOYAGE DE LA SURFACE DE FIXATION*



TENSOR NÚMERO DE PIEZA 253

Instrucciones para la Instalación:

Desmontar la manguera de entrada del filtro de aire para obtener acceso más fácil al tensor. Utilizando la llave de tubo del tamaño correcto en una llave de barra, un trinquete o una herramienta para instalación de correas serpentina girar el brazo del tensor para liberar la tensión. Desmontar la correa. Quitar los tres pernos de montaje del tensor, luego desmontar el tensor. Limpiar la superficie de montaje del tensor asegurando que esté libre de óxido u otras basuras.

Favor observar: Para que el tensor tenga el ajuste correcto y para obtener la alineación correcta, este procedimiento debe hacerse:

Instalar el tensor nuevo con los tres pernos de montaje.

Aplicar un torque de 35 libras-pie a los pernos de montaje.

Utilizando nuevamente el tubo de tamaño correcto, girar el brazo del tensor para instalar la correa serpentina. Deben extremarse las precauciones cuando se reinstala la correa serpentina ya que algunas de las poleas están ubicadas en posiciones remotas y es muy difícil poder ver si la correa está correctamente asentada en todas las ranuras. Si la correa no está correctamente asentada, ésta puede salirse de las ranuras y dañarse.

*PARA ASEGURAR EL AJUSTE Y LA ALINEACIÓN ADECUADOS DEL TENSOR,
DEBE PRESTARSE ESPECIAL ATENCIÓN A LA LIMPIEZA
DE LA SUPERFICIE DE MONTAJE DEL TENSOR*